



# NECTOR

IN TOUCH WITH YOUR COLD ROOM

[nector.pego.it](http://nector.pego.it)






# DESIGN ESSENZIALE ED ELEGANTE PER LA CELLA FRIGORIFERA

NECTOR è progettato per offrire un'ampia gamma di funzioni ed una completa connettività, in un quadro dal design pulito ed essenziale in grado di integrarsi alla perfezione in ogni ambiente grazie alla sua superficie in PMMA con multitouch capacitivo



## IL NUOVO CODICE COLORI PER LA CELLA FRIGORIFERA

Un ampio display LED RGB a scomparsa consente la visualizzazione immediata dello stato dell'impianto. Il registratore integrato memorizza le principali grandezze (stato delle sonde e degli ingressi digitali, fino a 2 anni).

-  Tutto ok!
-  Freddo in azione
-  Sbrinamento/caldo
-  Pre-allarme
-  Allarme

**PORTA USB** per aggiornamenti software, import/export parametri e download registrazioni

Quadro di controllo per la gestione completa di celle refrigerate con compressore monofase fino a 2 HP con funzione Datalogger e connettività integrata.

- Programmazione semplice «filosofia Pego»
- Facile connessione sicura via bluetooth
- Completa programmazione via APP MyPego
- Connessione diretta Wi-Fi ed Ethernet al Cloud Pego
- Rapporto di taratura incluso



## CONTROLLO DELLA VALVOLA ELETTRONICA

Gestione della valvola elettronica ON/OFF o valvola STEPPER



## DOPPIO ACCESSO

per l'equipaggiamento con più interruttori magnetotermici e componenti da barra DIN

## AMPIO DISPLAY LED BIANCHI

ampio display a luce bianca ad alta visibilità

## MULTI TOUCH

l'azione su più tasti contemporaneamente permette di moltiplicare le funzioni disponibili



# ESTREMA CONNETTIVITÀ PER IL TOTALE CONTROLLO DA REMOTO



Connettività WiFi ed Ethernet



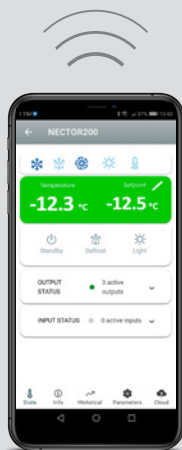
Connettività Bluetooth



Collegamento cloud con APP MyPego iOS e Android



Funzione datalogger integrata



- BLE (Bluetooth low energy)
- WiFi 802.11 b/g/n (2.4 GHz) up to 150 Mbps
- Cloud



- Ethernet 10/100 Mbps
  - Seriale RS-485 Modbus-RTU
- Supervisione **TELENETWEB**  
MONITORING - SUPERVISION SYSTEM

- Invio automatico notifiche in caso di anomalia della cella \*
- Accessibilità 24/24 da APP per verificare lo stato della cella \*
- Gestione urgenze
- Pianificazione degli interventi di manutenzione
- Organizzazione del tempo

\* Prova gratuita per un tempo limitato. Previsti piani in abbonamento.

La connessione al cloud Pego via Ethernet/Wifi consente all'utente di rimanere sempre in contatto con la cella frigorifera ricevendo notifiche in tempo reale in caso di anomalie direttamente sullo smartphone.

## IN TOUCH WITH YOUR COLD ROOM



- Visualizzazione stato impianto in tempo reale
- Gestione parametri e storico giornaliero
- Ricezione notifiche di allarme in tempo reale
- Condivisione dati strumento con altri utenti
- Multilingua

# TECNOLOGIA E PERFORMANCE PER IL PIENO CONTROLLO DEGLI IMPIANTI

Quadro di controllo per la gestione completa di celle refrigerate con compressore monofase fino a 2 HP con funzione Datalogger e connettività integrata.

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

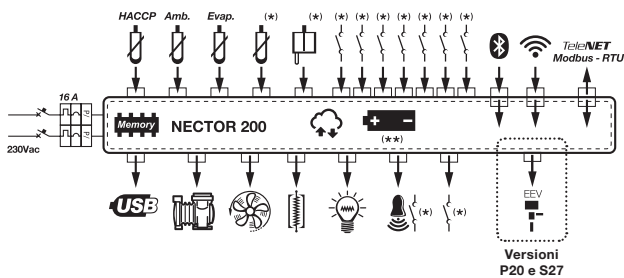
- Gestione diretta di compressore, resistenze di sbrinamento, ventilatori dell'evaporatore, luce cella.
- Funzione datalogger con registrazione fino a 2 anni della temperatura ambiente e relativi allarmi. Designazione dello strumento: EN 12830, S, A, 1, campo di misura: - 45 °C + 99 °C.
- Funzione umidifica con sonda umidità 4 - 20 mA dedicata ( fornita a parte ).
- Gestione velocità ventole condensatore con uscita analogica 0-10V e sonda di pressione dedicata.
- Gestione velocità ventole evaporatore con uscita analogica 0-10V configurabile.
- Gestione sbrinamento a sosta, a resistenza, a gas caldo o a resistenza termostato.
- Possibilità di realizzare sbrinamenti in real time clock.
- Gestione diretta della solenoide per lo sbrinamento a gas caldo.
- Gestione doppio evaporatore con doppia sonda di fine sbrinamento.
- Funzionamento in emergenza ( in caso di sonda ambiente guasta ).
- Funzionamento in pump-down.
- Modalità freddo / caldo configurabile.
- Risparmio energetico ( gestione setpoint giorno/ notte, sbrinamenti intelligenti )
- Funzione registrazione istantanea degli eventi di allarme e degli ingressi digitali.
- Scarico dati su memoria USB esterna.
- Funzione aggiornamento software via USB.
- Funzione importazione / esportazione parametri via USB.
- Batteria di backup che mantiene attive le registrazioni in tempo reale di temperatura ed umidità in caso di assenza dell'alimentazione principale (opzionale).
- Elettronica di controllo con ampio display e tastiera TOUCH di semplice utilizzo.
- Possibilità di visualizzare alternativamente sul display la temperatura e l'umidità ambiente
- Magnetotermico differenziale integrato per la protezione ed il sezionamento dell'unità frigorifera.
- Connettività Wi-Fi, Ethernet e Bluetooth ( BLE ).
- Funzioni Bluetooth: Controllo remoto completo dello strumento, configurazione impostazioni di connettività, visualizzazione storico giornaliero e stato impianto.
- Funzioni Cloud ( funzione attivabile in abbonamento ): visualizzazione stato impianto in tempo reale; gestione parametri e storico giornaliero; ricezione notifiche di allarme in tempo reale.
- Webserver locale integrato.
- 7 Ingressi digitali configurabili ( in 16 modalità ).
- 2 uscite digitali configurabili ( in 11 modalità ).
- RS485 per la connessione alla rete di supervisione TeleNET o ModBUS
- Programma TeleNET scaricabile gratuitamente dal sito internet [www.pego.it](http://www.pego.it) per l'archiviazione e consultazione dei dati scaricati con la memoria USB dai quadri NECTOR.

Codice	NECTOR200CR	NECTOR200	NECTOR200D75	NECTOR200B	NECTOR200 P20	NECTOR200 S27
<b>Magnetotermico differenziale (*)</b>	O	X	-	X	X	X
<b>Minicontattore sbrinamento 7,5 KW (**)</b>	-	-	X	-	-	-
<b>Batteria tampone</b>	O	O	O	X	O	O
<b>Controllo valvola EEV Stepper</b>	-	-	-	-	-	X
<b>Controllo valvola EEV ON/OFF</b>	-	-	-	-	X	-

X Presente

O Opzionale

- Non disponibile



## CARATTERISTICHE TECNICHE

DIMENSIONI	300 X 200 X 100 mm
PESO	0,7 Kg
GRADO DI PROTEZIONE SCATOLA	IP65
MATERIALE SCATOLA	PC-ABS AUTOESTINGUENTE
TIPO DI ISOLAMENTO	CLASSE II

## CONDIZIONI CLIMATICHE

TEMPERATURA DI LAVORO	-5 +40 °C
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10 +70 °C
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	Inferiore al 90 RH% (Non condensante)

## CARATTERISTICHE ELETTRICHE

TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	85 – 260 Vac (± 10%) Monofase
FREQUENZA ALIMENTAZIONE	50 / 60 Hz
POTENZA MAX ASSORBITA	~10 VA
BATTERIA (OPZIONALE)	12 V, NI-MH 1300 mAh, autonomia 40h
PROTEZIONE ELETTRICA GENERALE ( in base al modello)	INTERRUTTORE MAGNETOTERMICO DIFFERENZIALE BIPOLARE 16A, CURVA C, ID=300mA

## CARATTERISTICHE DI INGRESSO

TIPO DI SONDE COLLEGABILI	4 SONDE TEMPERATURA NTC 10KΩ 1 SONDA 4-20 mA configurabile come umidità 0-100RH% o pressione
RISOLUZIONE	TEMPERATURA: 0,1 °C UMIDITÀ/PRESSIONE : 1 RH% / 0,1 Bar
CAMPO DI MISURA	TEMPERATURA: -45 +99 °C UMIDITÀ/PRESSIONE: 0T100 RH% / 0,1 Bar
INGRESSI DIGITALI CONFIGURABILI	7

## DESIGNAZIONE

RIFERIMENTO NORMATIVO	CE + EN 12830
ADEGUATEZZA	S (Conservazione)
TIPO DI AMBIENTE CLIMATICO	A
CLASSE DI ACCURATEZZA	1

## CARATTERISTICHE DI USCITA (Contatti privi di tensione)

COMPRESSORE	1500 W (AC3)
RESISTENZE	3000 W (AC1) (** in base al modello)
VENTILATORI	500 W (AC3)
LUCE CELLA	800 W (AC1) oppure 100W per luci LED
USCITA CONFIGURABILE 1	100 W (AC1)
USCITA CONFIGURABILE 2	100 W (AC1)
USCITA ANALOGICA	0 – 10 V

## CONNETTIVITÀ

SERIALE RS485	MODBUS-RTU / TELENET
BLUETOOTH	BLE LOW ENERGY
WIFI	802.11 B/G/N (2.4 GHZ) UP TO 150 Mbps
ETHERNET	10/100 Mbps



Via Piacentina 6/b  
45030 Occhiobello (Rovigo) Italy

☎ (+39) 0425 76 29 06

✉ info@pego.it

🌐 pego.it



Le immagini e le caratteristiche tecniche presenti  
in questo stampato hanno valore indicativo.  
Pertanto Pego non si ritiene responsabile per eventuali  
variazioni successive alla pubblicazione di questo volume.

© COPYRIGHT 2023 PEGO ALL RIGHTS RESERVED