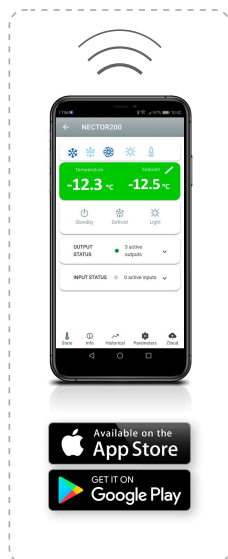


# NECTOR 200

Quadro di controllo per la gestione completa di celle refrigerate con compressore monofase fino a 2HP con funzione Datalogger e connettività integrata, pensato per integrare in un'unica soluzione sicurezza, protezione, controllo e semplicità di installazione.



## APPLICAZIONI

- Gestione completa di impianti frigoriferi monofase fino a 2HP statici o ventilati, con sbrinamento a sosta o elettrico, con fermata compressore diretta o in pump-down in abbinamento alla funzione Datalogger / controllo remoto.
- Gestione della sola unità evaporante monofase con consenso solenoide freon e consenso unità motocondensante remota in abbinamento alla funzione Datalogger / controllo remoto.

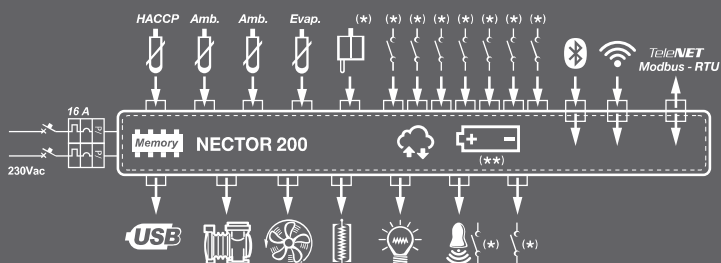
## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Gestione diretta di compressore, resistenze di sbrinamento, ventilatori dell'evaporatore e luce cella.
- Connettività Wi-Fi, Ethernet e Bluetooth (BLE).
- Funzioni Bluetooth con MyPego app: controllo remoto completo dello strumento, configurazione impostazioni di connettività, visualizzazione storico giornaliero e stato impianto.
- Funzioni Cloud con MyPego app (funzione attivabile in abbonamento): controllo impianto in tempo reale; storico giornaliero; ricezione notifiche di allarme in tempo reale.
- Webserver locale integrato.
- Funzione datalogger con registrazione fino a 2 anni
- Funzione umidifica/deumidifica con sonda umidità 4-20mA dedicata.
- Gestione velocità ventole condensatore o evaporatore con uscita analogica 0-10V e sonda di pressione dedicata (sonda non inclusa).
- Gestione sbrinamento a sosta, a resistenza, a gas caldo o a resistenza termostato, anche in real time clock.
- Gestione diretta della solenoide per lo sbrinamento a gas caldo.
- Gestione doppio evaporatore con doppia sonda di fine sbrinamento.

- Funzionamento in emergenza (in caso di sonda ambiente guasta).
- Funzionamento in pump-down.
- Modalità freddo / caldo / zona neutra configurabile.
- Risparmio energetico (gestione setpoint giorno/notte, sbrinamenti intelligenti).
- Porta USB integrata per scarico datalogger / parametri e aggiornamento software.
- Batteria di backup per la registrazione in assenza dell'alimentazione principale (opzionale).
- 7 Ingressi digitali configurabili.
- 2 uscite digitali configurabili.
- RS485 per la connessione alla rete di supervisione TeleNET o ModBUS.
- Gestione valvola acqua fredda modulante
- Funzione Master-slave: possibilità di collegare assieme fino a 5 Nector con i seguenti vantaggi:
  - Sbrinamenti coordinati.
  - Rotazione degli impianti: è possibile attivare sempre l'impianto con meno ore di funzionamento.
  - Gestione con sonda di sicurezza o sonda media.
  - Gestione setpoint unico / setpoint multiplo.

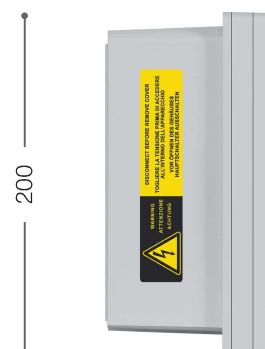
## SCHEMI DI CONNESSIONE

(\*) = Funzione configurabile





300



200

100

CARATTERISTICHE TECNICHE	NECTOR 200
<b>DIMENSIONI</b>	300 x 200 x 100 mm
<b>PESO</b>	2,4 kg
<b>GRADO DI PROTEZIONE SCATOLA</b>	IP65
<b>MATERIALE SCATOLA</b>	PC AUTOESTINGUENTE
<b>TIPO DI ISOLAMENTO</b>	CLASSE II
<b>CONDIZIONI CLIMATICHE</b>	
<b>TEMPERATURA DI LAVORO</b>	0 +50 °C
<b>TEMPERATURA DI STOCCAGGIO</b>	-20 +60 °C
<b>UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE</b>	INFERIORE AL 90 RH% (Non condensante)
<b>CARATTERISTICHE ELETTRICHE</b>	
<b>TENSIONE DI ALIMENTAZIONE</b>	110 – 240 V~ (± 10%)
<b>FREQUENZA ALIMENTAZIONE</b>	50 / 60 Hz
<b>POTENZA MAX ASSORBITA (controllo elettronico)</b>	10W
<b>BATTERIA (** opzionale)</b>	12 V, NI-MH 1300 mAh, autonomia 40h
<b>PROTEZIONE ELETTRICA GENERALE (in base al modello)</b>	INTERRUTTORE MAGNETOTERMICO DIFFERENZIALE BIPOLARE 16A, CURVA C, ID=300mA
<b>CARATTERISTICHE DI INGRESSO</b>	
<b>TIPO DI SONDE COLLEGABILI</b>	4 SONDE TEMPERATURA NTC 10KΩ 1 SONDA 4-20 mA configurabile come umidità 0-100RH% o pressione
<b>RISOLUZIONE</b>	TEMPERATURA: 0,1 °C    UMIDITÀ/PRESSIONE : 1 RH% / 0,1 Bar
<b>CAMPO DI MISURA</b>	TEMPERATURA: -45 +99 °C    UMIDITÀ/PRESSIONE: 0T100 RH% / 0,1 Bar
<b>INGRESSI DIGITALI CONFIGURABILI</b>	7
<b>DESIGNAZIONE</b>	
<b>RIFERIMENTO NORMATIVO</b>	EN 12830
<b>ADEGUATEZZA</b>	S (Conservazione)
<b>TIPO DI AMBIENTE CLIMATICO</b>	A
<b>CLASSE DI ACCURATEZZA</b>	1
<b>CARATTERISTICHE DI USCITA (contatti privi di tensione)</b>	
<b>COMPRESSORE</b>	1500 W (AC3) 30A
<b>RESISTENZE</b>	3000 W (AC1) (** in base al modello) 30A
<b>VENTILATORI</b>	500 W (AC3) 16A
<b>LUCE CELLA</b>	800 W (AC1) oppure 100W per luci LED 16A
<b>USCITA CONFIGURABILE 1</b>	100 W (AC1) 10A
<b>USCITA CONFIGURABILE 2</b>	100 W (AC1) 10A
<b>USCITA ANALOGICA</b>	0 – 10 V
<b>CONNETTIVITÀ</b>	
<b>SERIALE RS485</b>	MODBUS-RTU / TELENET
<b>BLUETOOTH</b>	BLE LOW ENERGY
<b>WIFI</b>	802.11 B/G/N (2.4 GHZ) UP TO 150 Mbps
<b>ETHERNET</b>	10/100 Mbps